



FICHE TECHNIQUE

PRODUIT: Planche en aluminium extrudé, enduit d'une peinture en poudre par procédé électrostatique, d'épaisseur de 60 micron minimum, cuite au four.

Alliage: aluminium 6063-T5

Épaisseur des murs 1.8 mm

Dimensions: 150 x 5850 mm

Poids : .96 kg / m.l

Non-combustible : ULC-S114

ENDUIT DE FINITION EN POUDRE, par procédé électrostatique, cuisson à 200° C :

ITEMS	TEST	RÉSULTAT
Épaisseur de l'enduit	ISO2360 GB/T4957	± 5 points ≥ 60um
Erichsen Cupping test	ISO1520 GB/T1732	6mm, pas de fissures
Impact	ASTM D2794	5.5nm, pas de fissures
Résistance à la fissuration en flexion	ISO1519 GB/6742	5mm, pas de fissures
AAMA 2605 SPEC Minimum		
Dureté	ASTM D3363	F H
Adhésion	HG/T3793-2005	≤ 1
Résistance en impact	HG/T3793-2005	Pas de décollement du film
Résistance à l'abrasion	ASTM D968	40 min. 75 min.
Résistance à l'acide	ASTM D808	15min. pas de cloques 15min., pas de cloques
Résistance au graffiti		Réussi
Résistance au brouillard salin	ASTM B117	.8mm max. .1 mm
Résistance au intempérie & rétention des couleurs *	Changement de couleur 5ΔE Rétention du lustre 50% min.	3ΔE 85%
Résistance à l'érosion*	10% perte max.	2,5%

* : SUD DE LA FLORIDE, EXPOSITION 10 ANS, 45° C

